

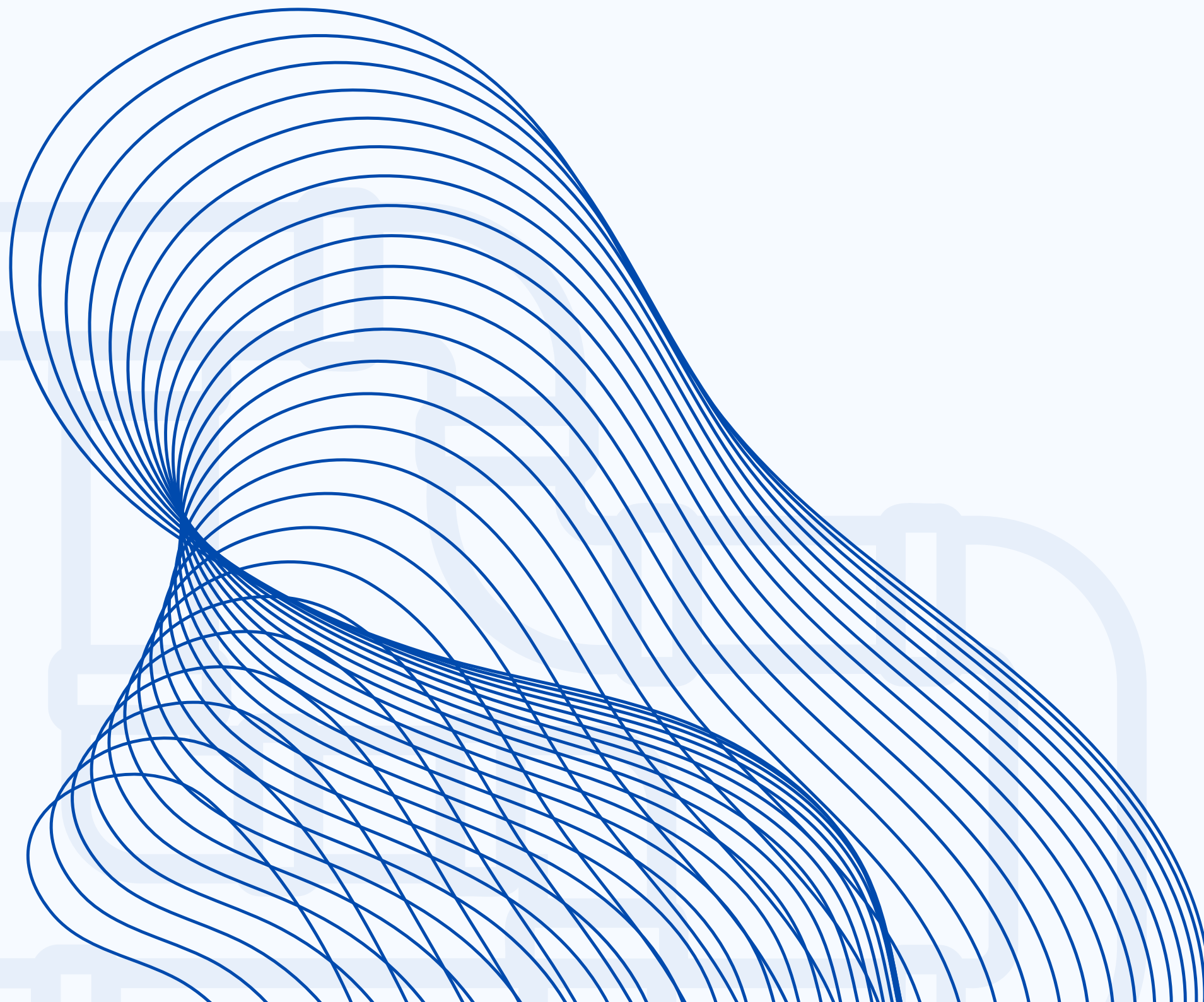


GRUPO EMIN



TECNOLOGÍA SADDLE

Innovación en
Termofusión HDPE





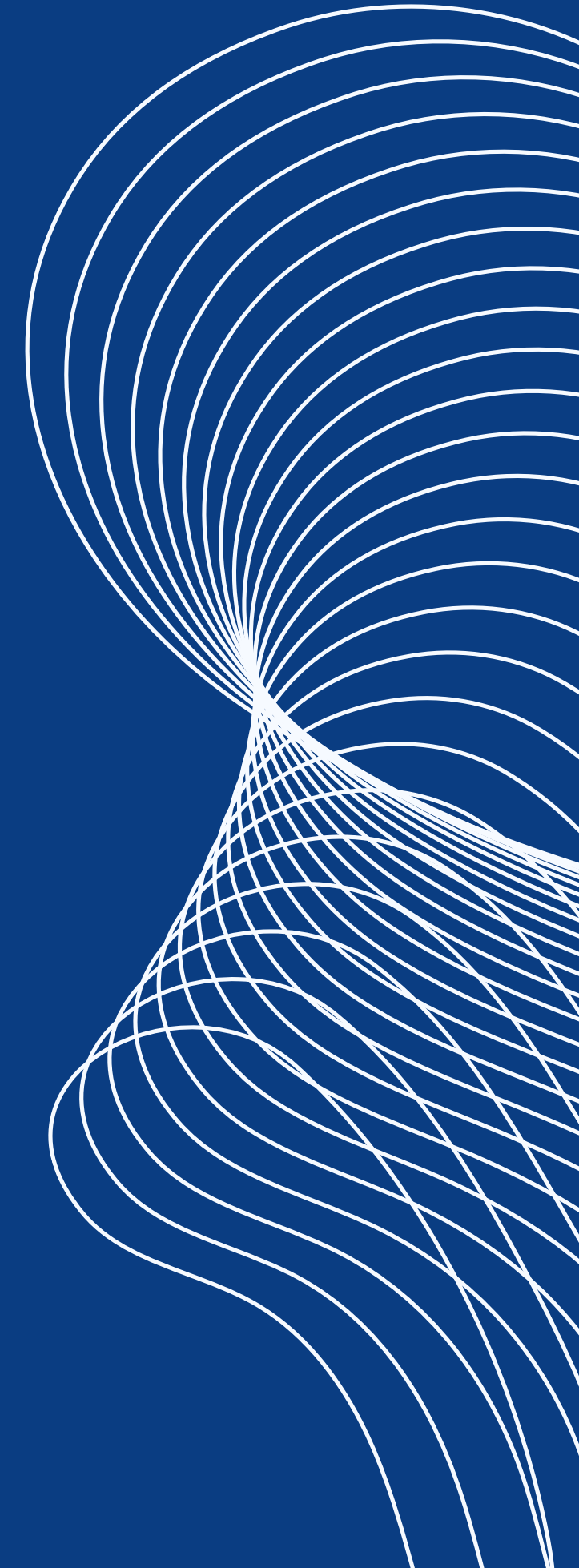
EMPRESA LOCAL

Estamos ubicados en la Ciudad de Calama, centro neurálgico de la Minería Chilena.

MORPET
GRUPO EMIN



Soluciones de Mayor Precisión
para el Transporte de Fluidos
Industriales.



01



SOBRE NOSOTROS



MORPET TECNOLOGÍAS APLICADAS S.A.

Empresa con **36 años de trayectoria** en la fabricación de piezas termoplásticas especiales de alta complejidad desde Calama, Región de Antofagasta.

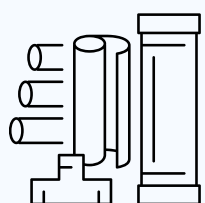
Ofrecemos soluciones confiables, compromiso de entrega, trazabilidad en nuestros productos y **alta especialización** al servicio de la industria.

¿CÓMO FUNCIONA LA EXTRUSIÓN DE HDPE?

02

La extrusión de HDPE (polietileno de alta densidad) es un proceso mediante el cual el material **plástico en estado de fusión** se aplica sobre una superficie para crear una **unión entre componentes**, generalmente utilizado en fabricación o reparación de piezas especiales como tuberías, accesorios o estructuras técnicas.

La extrusión de HDPE aplica material termoplástico en estado de fusión sobre biseles, generando una unión cuya calidad **depende de la presión manual** ejercida por el operador





Termofusiones Automatizada

Resultados confiables



Termofusión Perpendicular

Uniones tipo montura

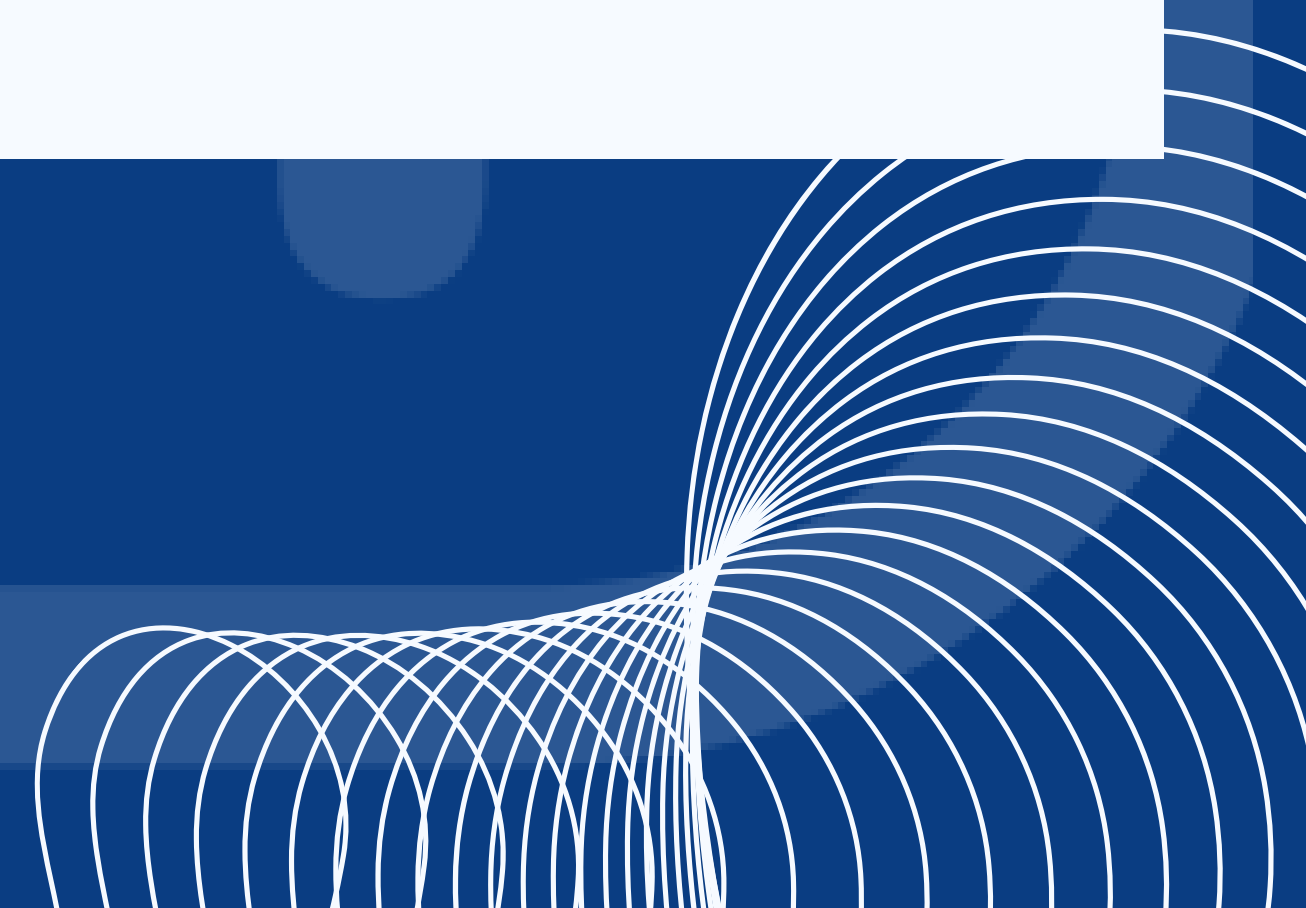


Versatilidad Dimensional

Desde 630 mm a 315 mm

03

INNOVACIÓN EN TERMOFUSIÓN SADDLE



TERMOFUSIÓN

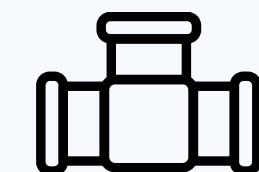
SADDLE



04

La tecnología de termofusión Saddle permite realizar uniones en derivación tipo montura directamente sobre tuberías de HDPE, logrando conexiones **perpendiculares de alta precisión** sin necesidad de material de aporte. Este proceso garantiza una **soldadura homogénea**, segura y resistente, ideal para líneas de recolección y reducciones de diámetro.

En Morpet, integramos esta técnica avanzada como parte de nuestro compromiso con la **continuidad operacional**, para proyectos de alta exigencia en la industria minera.





PRESIÓN, TIEMPO & TEMPERATURA / SADDLE

PRESIÓN AUTOMATIZADA

Automatización del proceso de soldadura, eliminando variaciones y garantizando una presión constante durante toda la termofusión, aumentando la vida útil de la unión.

CONTROL DE TEMPERATURA

Se mantiene la temperatura estable, asegurando una fusión homogénea y una unión resistente incluso en condiciones operativas de alta exigencia.

ENFRIAMIENTO PRECISO

El tiempo de enfriamiento natural según norma, asegurando estabilidad dimensional y evitando la cristalización en las derivaciones soldadas.



06

TERMOFUSION + PRECISION

La termofusión tipo saddle forma parte de nuestras capacidades especializadas, asegurando uniones confiables, durables y alineadas con los estándares normativos.



COMPARACIÓN TÉCNICA



07

Ventajas Comparativas Claras entre
Extrusión vs **Termofusión Saddle**

- **SADDLE:** Soporta hasta 25 bares | 100% integridad en arranques.
- **Extrusión:** Soporta hasta 8 bares | 80% integridad (según norma DVS).
- Menor dependencia de la habilidad del operador.
- Reducción de fallas y mantenimiento.

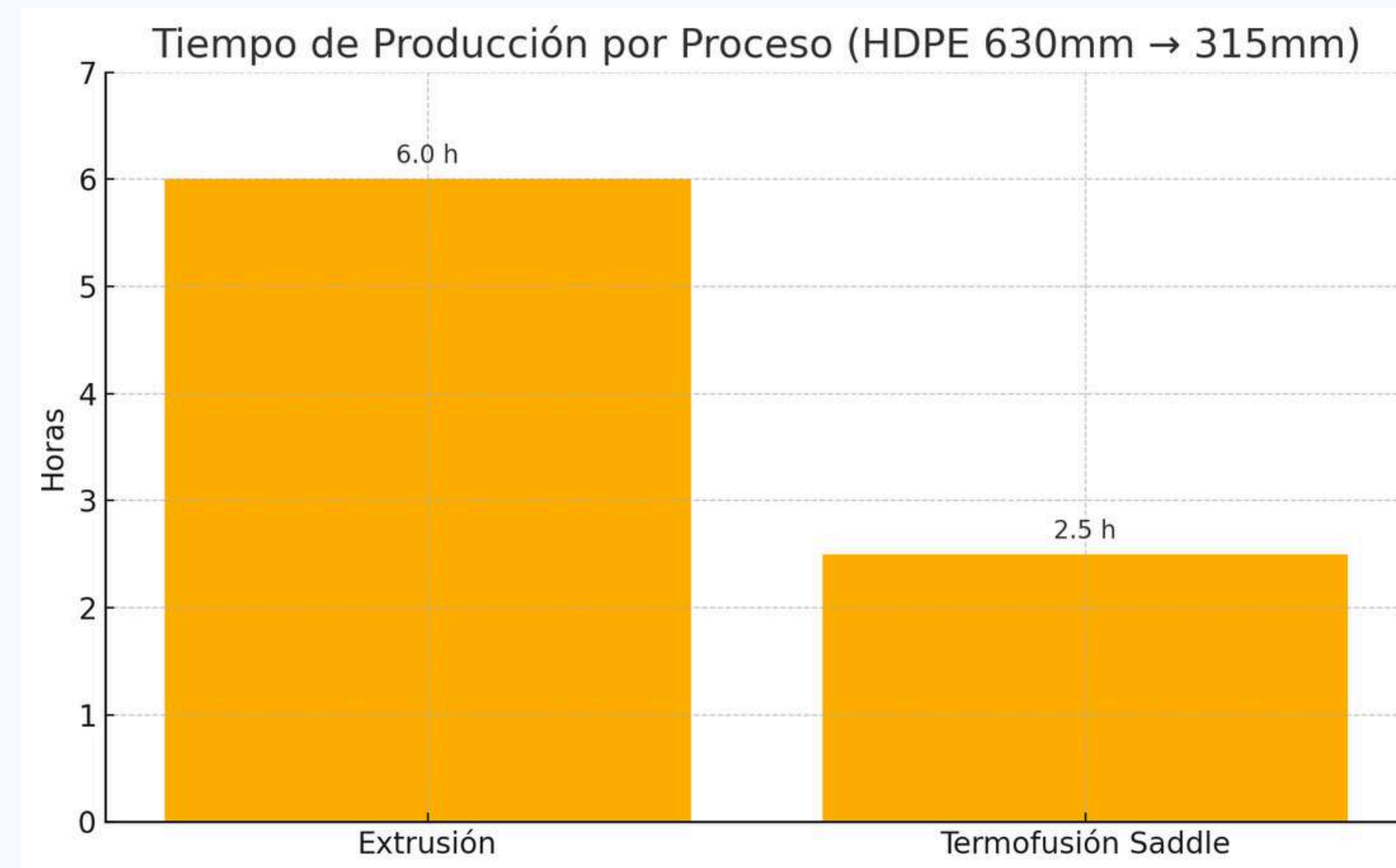


TABLA COMPARATIVA

Aspecto Técnico	Unión Saddle (Termofusión)	Extrusión con material de aporte
Tipo de unión	Unión por termofusión perpendicular	Unión por extrusión
Aplicación común	Derivaciones, colectores, arranques	Reparaciones, derivaciones, arranques
Método de ejecución	Temperatura y presión controlada en punto de contacto	Aplicación manual de cordón de material
Equipos requeridos	Máquina de termofusión tipo saddle	Extrusora de HDPE portátil
Tiempo de ejecución	Rápido y automatizable	Altamente dependiente del operario
Homogeneidad del material	Alta, unión homogénea localizada	Media, posibilidad de inclusiones
Precisión dimensional	Alta precisión con guía mecánica	Variable, dependiente del operario
Riesgo de falla por delaminación	Muy bajo	Medio si no es bien ejecutado



VENTAJAS INTEGRADAS



GRUPO EMIN

AMPLIA CAPACIDAD DE FABRICACIÓN

Spools, manifolds, stub ends, fittings,
codos, TEE, YEE, balsas y flotadores.

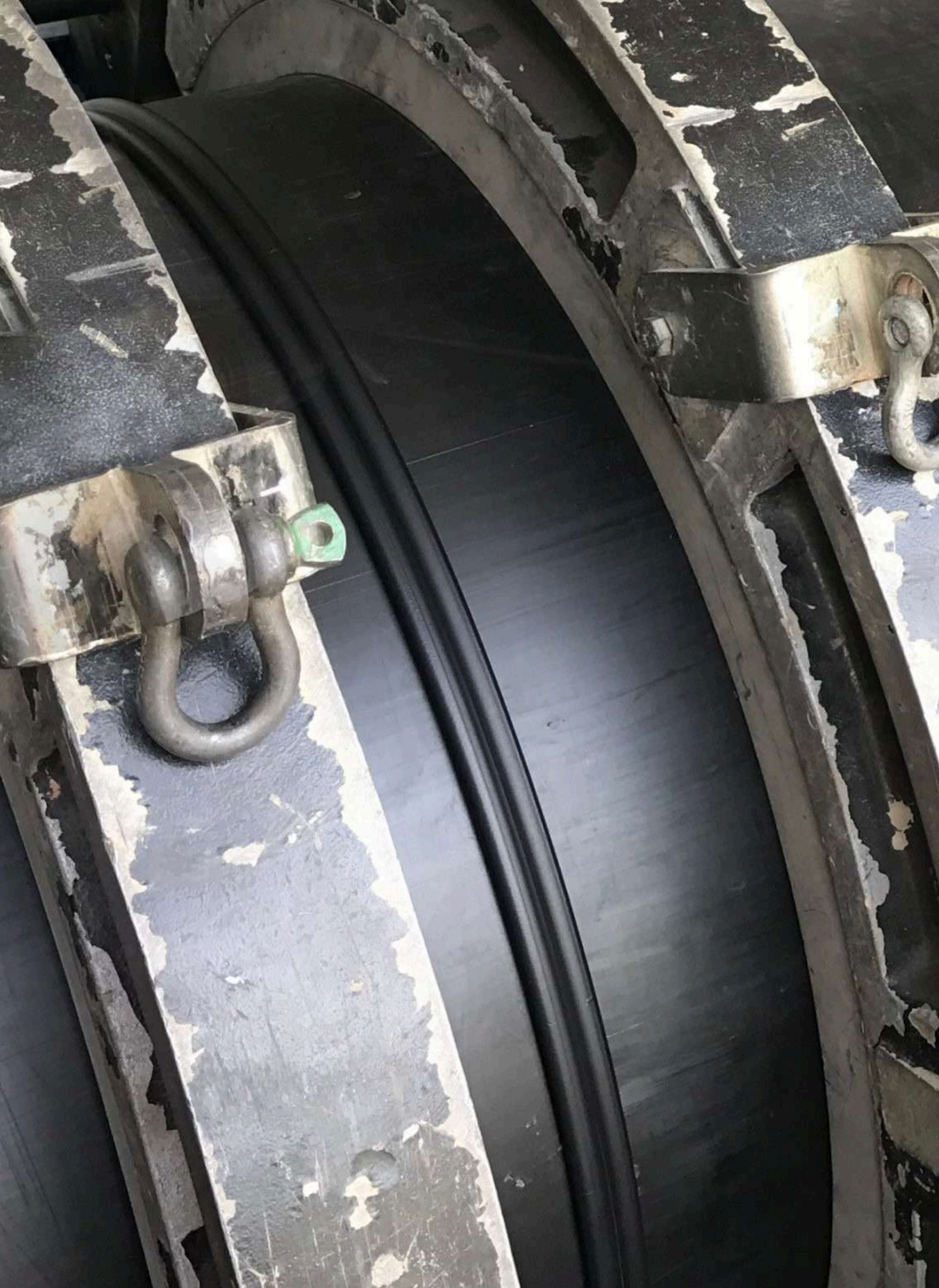
Fabricación a medida para requerimientos específicos.
Adaptabilidad a distintos espesores y presiones nominales.

MEJORA CONTINUA

- Automatización reduce el tiempo de producción de días a horas.
- Operación simple y segura mediante control automatizado.
- Mejora la continuidad operacional y disminuye tiempos de parada.
- Ideal para condiciones mineras exigentes.

CALIDAD CERTIFICADA

Morpet cuenta con certificaciones ISO en gestión de calidad, medioambiente y seguridad laboral, lo que respalda nuestro compromiso con la excelencia.



+PRECISIÓN +CONFIANZA

En Morpet, cada proyecto busca la excelencia, gracias a procesos controlados, trazabilidad total y un equipo especializado en soluciones de alta complejidad.

Morpet es un aliado estratégico, sinónimo de confianza, respaldado por estándares de calidad exigentes y un compromiso constante con la seguridad operacional



TECNOLOGÍAS APLICADAS

VENTAS@MORPET.CL

WWW.MORPET.CL

Contáctenos

+569 94756815 / +569 31861184 / +569 88194313

